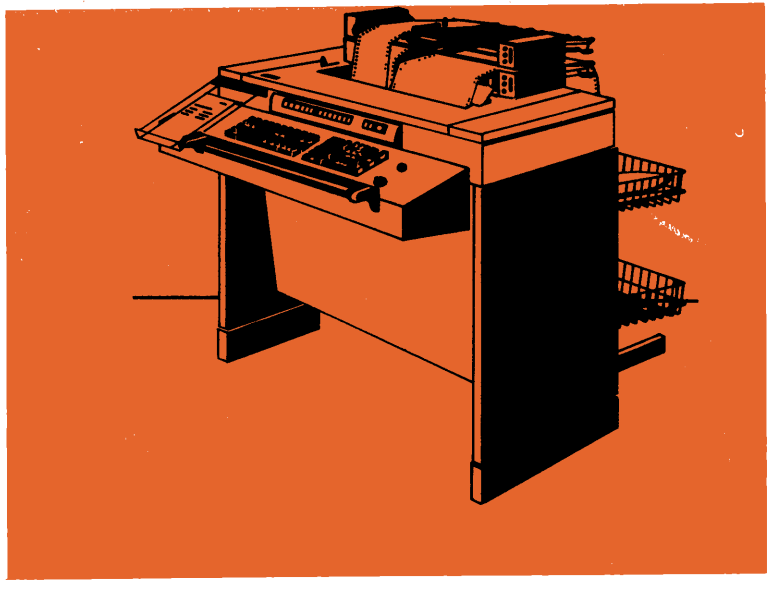
robotron

1840

Kleindatenverarbeitungsanlage

Gesamt-Prüfprogramm



1840-0-019-01 (LB-Variante)
1840-0-026-01 (MKK-Variante)

Speicherbedarf ..... mind. 256-W-Kernspeicher
Konfiguration ..... EAE/EZE mit 256 ... 1024 W KSP
ZSP
MKA
LB- und LK-Peripherie
KMB

Stand: Oktober 1976

Inhaltsverzeichnis

0. Einleitung
1. Funktionsprüfung Kernspeicher
1.1. Funktionsprüfung Kernspeicher (LB-Variante)
1.2. Funktionsprüfung Kernspeicher (MKK-Variante)
2. Funktionsprüfung Zusatzspeicher (LB- und MKK-Variante)
3. Funktionsprüfung EAE/EZE und Kontrolldrucker (LB- und MKK-Variante)
4. Funktionsprüfung MKA (LB- und MKK-Variante)
5. Funktionsprüfung Lochbandstanzer (LB-Variante)
6. Funktionsprüfung Lochbandleser (LB-Variante)
7. Funktionsprüfung Lochkartenstanzer (LB-Variante)
8. Funktionsprüfung Lochkartenleser (LB-Variante)
9. Funktionsprüfung Kassetten-Magnetband-Gerät (LB- und MKK-Variante)
10. Magnetband-Prüfung (LB- und MKK-Variante)

0. Einleitung

0.1. Das Kontrollprogramm dient der Oberprüfung der Anlage zum Nachweis der Funktionstüchtigkeit der Makrobefehle entsprechend der gültigen Befehlsliste und Befehlsbeschreibung.
Dabei ist die Konfiguration der Anlage frei wählbar und nur von der Auswahl der Prüfprogramme abhängig.
Die Bedienungsanweisungen sowie die fest vorgeschriebene Reihenfolge der Peripherieprogramme wird durch Oberlesen des Folgeprogrammteils realisiert bzw. Auslassen des betreffenden Programmteils nicht kontrolliert.

0.2. Zur Oberprüfung der Ergebnisse sind die beiliegenden Muster und deren Ergebnisse bzw. Druckbilder verbindlich. Abweichungen deuten auf Fehler und müssen vom zuständigen Personal weiter geortet werden.

0.3. Ausgangspunkt für jede Oberprüfung der Peripherie ist das Grundprogrammsystem (GPS), mit dessen Hilfe das jeweilige Kontrollprogramm in die Anlage übernommen werden kann.
Für die Kernspeicherprüfung ist das GPS nicht erforderlich, aber im Anschluß einzulesen (entspr. Bedienungsanweisung).

0.4. Die Datenträger für das Kontrollprogramm sind wie jedes andere Programm zu behandeln.
Sie sind auf einen 256-Wort-Kernspeicher ausgerichtet.
Durch entsprechende (vorgeschriebene) Bedienung ist eine KSP-Kontrolle in Stufen von 256, 512 bzw. 1024 Worten möglich.

0.5. Es ist zu beachten, daß bei der Prüfung der Speicher (KSP und ZSP) die im Speicher befindlichen Daten gelöscht werden und für eine weitere Auswertung nach der Prüfung nicht mehr zur Verfügung stehen.

0.6. Sollen einzelne Programmteile der LB-Variante nicht abgearbeitet werden, dann ist folgendermaßen zu verfahren:

- ohne KSP-Prüfung:
  Beginn der Prüfung mit dem Einlesen des GPS (Punkt 1.22.)
- ohne ZSP-Prüfung:
  Überschreiben des Programmteils ZSP-Prüfung durch Einlesen des Folgeprogramms (Punkt 2.7.).
- ohne EAE/EZE-Prüfung:
  Überschreiben des Programmteils EAE/EZE-Prüfung durch Einlesen des Folgeprogramms (Punkt 3.3.).

- ohne MKA-Prüfung:
  Überschreiben des Programmteils MKA-Prüfung durch Einlesen des Folgeprogramms (Punkt 4.3.5. bzw. 4.5.6.).
- ohne div. LB- bzw. LK-Peripherie:
  Auswahl der zu prüfenden Variante mittels Selektorenauswahlsteuerung:

  LBS = Sel 1 und Sel 4
  LBL = Sel 1 und Sel 2
  LKS = Sel 4
  LKL = Sel 2

  Soll keine LB- und LK-Peripherie geprüft werden, so ist abschließend das GPS nochmals einzulesen (Punkte 5.8., 6.9., 7.9. oder 8.10.).
- ohne KMB-Peripherie:
  Auslassen des Programmteiles KMBG-Prüfung und Herausnehmen des Programmbandes nach der Eingabe des GPS.

1. Funktionsprüfung Kernspeicher

1.1. Funktionsprüfung Kernspeicher (LB-Variante)

1.1.1. Programmlochband, beginnend mit Programmteil "KSP-Null-Prüfung", einlegen

1.1.2. Sämtliche Selektoren löschen

1.1.3. Papiervorschub von Hand (Taste)

1.1.4. Eingabe: 1 0 0 0 0 6 P6 0 1 P5 6 0 0 0 8 PE
(Kommando 1 SR 0/0/8)

1.1.5. Eingabe: 1 0 0 0 0 4 P3 0 0 P2 0 0 0 0 0 PE
(Löschen SR 0/0/10)

1.1.6. Eingabe: P6 0 4 0 0 P5 2 0 0 P3 6 0 0 0 0 PE
(Programmeingabestart)

1.1.7. Kontrolldruck nach kurzer Pause

```
                    2
7500 : 79004000090      0000000000000050
                    2                  2
7500 : 79004000080      0000000000000080
```

1.1.8. Eingabe: 1 0 0 0 0 4 P3 0 0 P2 0 0 0 0 0 PE
(Löschen SR 0/0/10)

1.1.9. Kontrolldruck

```
                    2          - 512 Wort Kernspeicher
7500 : 79004000060
```

1.1.10. Überprüfen des Kontrolldruckes "A"

Kontrolldruck "A":

```
                    2
7500 : 79004000090      0000000000000050
                    2
7500 : 79004000080      0000000000000080
                    2
7500 : 79004000060
```

1.1.11. Eingabe: 1 0 0 0 0 6 P6 0 1 P5 6 0 0 0 8 PE

(Kommando 1 SR 0/0/8)

1.1.12. Eingabe: P6 0 0 0 P4 P5 2 0 1 6 6 0 0 0 P2 PE

(Programmeingabestart für KSP-Wert-Prüfung)

1.1.13. Eingabe Kontroll- und Steuerwert

für 256 W : 1 0 0 0 0 0 0 0 0 20

für 512 W : 2 0 0 0 0 0 0 0 0 2 0

für 1024 W : 4 0 0 0 0 0 0 0 0 2 0

Start +

1.1.14. Kontrolldruck

1.1.15. Überprüfen des Kontrolldruckes "B"

Kontrolldruck "B" für 256 Worte:

10000 00000 0001?0

10000 00000 000??0

Kontrolldruck "B" für 512 Worte:

10000 00000 0001?0

10000 00000 001??0

Kontrolldruck "B" für 1024 Worte:

10000 00000 0001?0

10000 00000 003??0

1.1.16. Selektor 2 einrasten

(Abbruch des Kontrolldruckes "B")

1.1.17. Selektor 2 löschen

1.1.18. Start B +

1.1.19. Kontrolldruck

1.1.20. Überprüfen des Kontrolldruckes "C"

Kontrolldruck "C" bei 256 Worten:

000 000 000 000 000 0

6:4 =?< 2?< 1>9 0>0 0

=49 ;?8 5?8 3=2 1<0 0

3>> 9?4 8?4 5;; 2:0 0

Kontrolldruck "C" bei 512 Worten:

000 000 000 000 000 0

9:: 71< 665 661 1>0 0

354 >38 << : <<2 3<0 0

<?? 555 330 323 5:0 0

Kontrolldruck "C" bei 1024 Worten:

000 000 000 000 000 0

?;5 95< =37 ?51 3>0 0

?6; 2;9 :6?):2 7<0 0

?20 <16 7:7 =?3 ;:0 0

1.1.21. Selektor 2 einrasten
(Abbruch des Kontrolldruckes "C" nach dem Ausdruck der nächsten Kontrollzeile)
Während des Programmablaufes lt. Punkte 1.1.16. bis 1.1.19. kann die Stromausfallprüfung durch Aus-/Einschalten der Netztaste erfolgen.

1.1.22. Alle Selektoren löschen

1.1.23. Eingabe: 1 0 0 0 0 6 P6 0 8 1 6 0 0 0 P2 PE
(Einstellung SR 0/0/10)

1.1.24. Eingabe: P6 0 3 P6 0 P5 2 0 3 1 6 0 3 P4 P7 PE
Start Eingabe GPS

1.1.25. Eingabe: P6 0 7 P7 3 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 PE
(Start Eingabe Folgeprogramm)

1.2. Funktionsprüfung Kernspeicher (MKK-Variante)

1.2.1. Zeilenvorschub von Hand

1.2.2. Sämtliche Selektoren löschen

1.2.3. D 2 Taste drücken

1.2.4. Eingabe: 1 0 0 0 0 7 5 0 0 P2 7 8 0 0 0 PE
(LS + Druckposition)

1.2.5. Eingabe: 1 0 0 0 0 6 P6 0 3 P5 6 0 0 0 8 PE
(Kommando 3 SR 0/0/8)

1.2.6. Programm-MKK (KSP-PG 1) vorstecken Null

1.2.7. Eingabe: P6 0 0 2 P3 P5 (2·K) 2 1 2 6 0 0 2 0 PE
(Programmeingabestart)

1.2.8. Programm-MKK austreiben von Hand und Herausnehmen

1.2.9. Kontrolldruck nach kurzer Pause

(2)
7500:79004000090 0000000000000050

(2) (2)
7500:79004000080 0000000000000080

1.2.10. Eingabe: 1 0 0 0 0 4 P3 0 0 P2 0 0 0 0 0 PE
(Löschen SR 0/0/10)

1.2.11. Kontrolldruck

(2) - bei 512 Wort-Kernspeicher
7500:79004000060

1.2.12. Überprüfen des Kontrolldruckes "A"
Kontrolldruck "A":
7500:79004000090 0000000000000050
7500:79004000080 0000000000000080
7500:79004000060

1.2.13. Eingabe: 1 0 0 0 0 6 P6 0 3 P5 6 0 0 0 8 PE
(Kommando 3 SR 0/0/8)

1.2.14. Programm-MKK (KSP-PG 2) vorstecken WERT

1.2.15. Eingabe: P6 0 0 0 P4 P5 2K 2 1 2 6 0 0 0 P2 PE
(Programmeingabestart für KSP-Wertprüfung)

1.2.16. Programm-MKK austreiben von Hand und Herausnehmen

1.2.17. Eingabe Kontroll- und Steuerwert
für 256 W : 1 00000 00020
für 512 W : 2 00000 00020
für 1024 W : 4 00000 00020
Start +

1.2.18. Kontrolldruck

1.2.19. Überprüfen des Kontrolldruckes "B"
Kontrolldruck "B" für 256 Worte:
10000 00000 0001?0
10000 00000 000??0
Kontrolldruck "B" für 512 Worte:
10000 00000 0001?0
10000 00000 001??0
Kontrolldruck "B" für 1024 Worte:
10000 00000 0001?0
10000 00000 003??0

1.2.20. Selektor 2 einrasten
(Abbruch des Kontrolldruckes "B")

1.2.21. Selektor 2 löschen

1.2.22. Start B +

1.2.23. Kontrolldruck

1.2.24. Überprüfen des Kontrolldruckes "C"

Kontrolldruck "C" bei 256 Worten:

```
000 000 000 000 000 0
6:4 =?< 2?< 1>9 0>0 0
=49 ;?8 5?8 3=2 1<0 0
3>> 9?4 8?4 5;; 2:0 0
```

Kontrolldruck "C" bei 512 Worten:

```
000 000 000 000 000 0
9:: 71< 665 661 1>0 0
354 >38 <<: <<2 3<0 0
<?? 555 330 323 5:0 0
```

Kontrolldruck "C" bei 1024 Worten:

```
000 000 000 000 000 0
?;5 95< =37 ?51 3>0 0
?6; 2;9 :6? >:2 7<0 0
?20 <16 7:7 =?3 ;:0 0
```

1.2.25. Selektor 2 einrasten

(Abbruch des Kontrolldruckes "C" nach dem Ausdruck der nächsten Kontrollzeile)

Während des Programmablaufes lt. Punkte 1.2.20. bis 1.2.23. kann die Stromausfallprüfung durch Aus-/Einschalten der Netztaste erfolgen.

1.2.26. Alle Selektoren löschen

1.2.27. Ersteingabe GPS-MKK

lt. Bedienungsanweisung auf MKK 315 des GPS

1.2.28. Programmeingabe mit Start +

und Eingabe der gewünschten Programm-MKK nach Bedienungsanweisung GPS-MKK

2. Funktionsprüfung Zusatzspeicher (LB- und MKK-Variante)

2.1. Papiervorschub von Hand (TASTE)

2.2. Selektor 6 einrasten

2.3. Auswahl der Speicheranzahl durch Selektorauswahl
zusätzlich zum Selektor 6

ZSP 1 : Sel 1
ZSP 1 - 2 : Sel 2
ZSP 1 - 3 : Sel 3
ZSP 1 - 4 : Sel 4
ZSP 1 - 5 : Sel 5
ZSP 1 - 6 : Sel %
ZSP 1 - 7 : Sel ‰
ZSP 1 - 8 : ohne zusätzlichen Selektor

2.4. Eingabe: Anzahl der Durchläufe (3)
Start B +
LS für Eingabe: 1 (0000L)
LS für Transport KSP zum ZSP : 3 (000LL)
LS für Transport ZSP zum KSP : 15 (0LLLL)

2.5. Überprüfen des Kontrolldruckes ZSP
Kontrolldruck für ZSP 1,
1 Durchlauf: ca. 6 min.
<16480=:51<40000
2 Durchläufe:
08?95:=4=:1<7171
3 Durchläufe:
508>34<?6274>2>2
Abschluß: 1:><107>8>555300

Kontrolldruck für ZSP 1 + 2,
1 Durchlauf: ca. 12 min.
82<901;4:3880000
2 Durchläufe:
8;<25<897= :47171
3 Durchläufe:
94;;;75>57<0>2>2
Abschluß: :347259<78>=5300

Kontrolldruck für ZSP 1 - 3,

1 Durchlauf: ca. 16 min.

442=828)?54(0000

2 Durchläufe:

0)8;5)3)212(7171

3 Durchläufe:

=8)939)=4=0()2)2

Abschluß: 2;;21:;:63855300

Kontrolldruck für ZSP 1 - 4,

1 Durchlauf: ca. 20 min.

0592036947100000

2 Durchläufe:

91545??2(4;47171

3 Durchläufe:

1=16;(7(4258)2)2

Abschluß: ;3?=1?=84)1=5300

Kontrolldruck für ZSP 1 - 5,

1 Durchlauf: ca. 25 min.

(6?6844398=40000

2 Durchläufe:

141=61:7683(7171

3 Durchläufe:

61443?0;37:4)2)2

Abschluß: 3(5824?638;55300

Kontrolldruck für ZSP 1 - 6,

1 Durchlauf: ca. 30 min.

885;051=):980000

2 Durchläufe:

96)6635(0;(57171

3 Durchläufe:

:571(19:2(?0)2)2

Abschluß: (4;32:14234=5300

Kontrolldruck für ZSP 1 - 7,

1 Durchlauf: ca. 35 min.

49;?85?83<5<0000

2 Durchläufe:

19:?6510:?4<?171

3 Durchläufe:

>99?4429223<>2>2

Abschluß: 4=0>2?320=>55300

Kontrolldruck für ZSP 1 - 8,

1 Durchlauf: ca. 40 min.

0;2406= 28>200000

2 Durchläufe:

9<7866<552= 47171

3 Durchläufe:

2=<<<6;81788>2>2

Abschluß: =569344??87=5300

2.6. Unterbrechung:

Eingabe: P6 0 3 P6 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 PE

(Sprung ins GPS)

LB-Variante:

Eingabe: 0 1 0 Start B +

MKK-Variante:

Eingabe: 0 2 0 Start B +

(Sprung zur Programmgrundstellung)

2.7. Sämtliche Selektoren löschen

2.8. Eingabe: P6 0 7 P7 3 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 PE

(Start Eingabe Folgeprogramm LB-Variante)

Ei ngabe: P6 0 3 P6 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 PE

und Eingabe von neuen Programmkarten mit Start + bei der MKK-Variante.

3. <u>Funktionsprüfung EAE/EZE und Konsoldrucker</u>
<u>(LB- und MKK-Variante)</u>
für DW und aut. Selektoren, Verschiebung,
Zeichentransport und arithmetische Operationen

3.1. Normalablauf: (getrenntes Journal beachten?)

3.1.0. Auswahl des Druckers (nur für LB-Variante zu beachten!)

S 4 = DW 1
S 5 = DW 2
S 4 + S 5 = DW 1 + DW 2

3.1.1. Eingabe: Anzahl der Durchläufe (3)
Start +
LS : 16 (L0000)

3.1.2. Eingabe der Prüfzahl: 0 P6 P4 9 8 7 6 5 4 3 2 1
Steuerung des Ausgabevolumens:
S % und S %o = nur Summendruck auf rechtem Walzenteil
S % = Summendruck auf linkem und rechtem Walzenteil
S %o = Summendruck auf rechtem Walzenteil
Werte auf linkem Walzenteil
ohne Selektor = kompletter Druck auf rechtem und linkem Walzenteil
Start +

3.1.3. Schreiben eines Textes von maximal 24 Zeichen
(dieser wird gespeichert)
Beispiel: KONTROLLE DER DARO 1840
TE 1

3.1.4. Schreiben eines beliebigen Textes (ohne Speicherung)
Beispiel: Tag, Monat, Jahr, Bediener, Anlagen-Nr.
TE 1

3.1.5. Vergleichen der Druckzeilen

3.2. Fehlerbehandlung:
LB-Variante:
Eingabe: P6 0 0 0 P7 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 PE
MKK-Variante:
Eingabe: P6 0 4 P3 8 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 PE
(Sprung in die Programmgrundstellung)
(Bei Fehler Ausdruck der Prüfziffer bzw. Differenz zur Prüfzahl auf Pos. 1/0)
Wiederbeginn ab Punkt 3.1.0 bzw. 3.1.1.

3.3. Programmgrundstellung:

LB-Variante:

P6 0 0 0 P7 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 PE

MKK-Variante:

P6 0 4 P3 8 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 PE

3.4. Eingabe: P6 0 7 P7 3 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 PE

(Start Eingabe Folgeprogramm LB-Variante)

Eingabe: P6 0 3 P6 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 PE

und Eingabe von neuen Programmkarten mit Start + bei der MKK-Variante

4. Funktionsprüfung MKA (LB- und MKK-Variante)

4.1. Schacht und Ablage einstellen

4.2. Eingabe: Kanal-Nummer

Start +

LS : 21 (LOLOL)

4.3. Anlegen von MKK

4.3.1. Auswahl der Wortanzahl:

- ohne Sel 3 = 32 Worte
- mit Sel 3 = 49 Worte

LS : 21 (LOLOL)

4.3.2. Eingabe: Anzahl Zeilen

Start +

4.3.3. MKK (neu) vorstecken

4.3.4. Ausdruck

MKA - KONT 32 Worte oder 49 Worte

RICHTIG

RICHTIG oder

FALSCH

.

.

.

. . . entspr. Zeilenanzahl + 1

Bemerkung:

Ausdruck FALSCH mit Angabe des falschen Wortes

4.3.5. Programmgrundstellung:

P6 0 0 8 P4 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 PE

4.3.6. Fortsetzung:

- Wiederholung ab Punkt 4.2. möglich
- zum nächsten Programm:

LB-Variante:

Eingabe: P6 0 7 P7 3 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 PE

(Start Eingabe Folgeprogramm)

MKK-Variante:

Eingabe: P6 0 3 P6 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 PE

und Eingabe von neuen Programmkarten mit Start +

4.4. Fehlerbehandlung:

4.4.1. SF bei MKN:

MKK geht ins Ablagefach

LS : 5 (OOLOL)

Fortsetzung mit Start +

und neuer MKK

4.4.2. SF bei EMK (K):

1. Lesewiederholung automatisch
2. nach Wiederholung Ausdruck

LS : 5 (OOLOL)

Fortsetzung ab Punkt 4.3.2.

4.4.3. Letzte Zeile erreicht:

Karte wenden

LS : 5 (OOLOL)

Fortsetzung mit Start +

Druck auf Rückseite "R"

(bei Fehler Behandlung wie Punkt 4.4.1.)

4.4.4. SV ≠

(Vergleich von Aufzeichnung und Speicherung stimmt nicht)

Ausdruck:

Wort mit Fehler: Ist-Zeile: .....

Soll-Zeile: .....

4.4.5. Ausdruck "FEHLER" deutet auf Bedienungsfehler hin

4.5. Verarbeiten bereits bearbeiteter MKK

4.5.1. Voraussetzung ist die Abarbeitung der Punkte 4.1. und 4.2.!

4.5.2. Bereitstellen richtiger MKK

LS : 21 (LOLOL)

4.5.3. Auswahl der Wortanzahl:

- ohne Sel 3 = 32 Worte
- mit Sel 3 = 49 Worte

4.5.4. Eingabe: Anzahl Zeilen

Start B +

4.5.5. MKK vorstecken

LS : 5 (OOLOL)

Karte zieht ein

Ausdruck RICHTIG oder FALSCH

- austreiben
- einziehen
- austreiben

..... entspr. Zeilenzahl (Punkt 4.5.4.)

Bemerkung:

Ausdruck FALSCH mit Angabe des falschen Wortes

Fehlerbehandlung:

SF ..... siehe Punkt 4.4.2.

Letzte Zeile siehe Punkt 4.4.3.

SV ≠ ..... siehe Punkt 4.4.4.

4.5.6. Programmgrundstellung:

P6 0 0 8 P4 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 PE

4.5.7. Fortsetzung:

- Wiederholung ab Punkt 4.2. möglich
- zum nächsten Programm:

LB-Variante:

Eingabe: P6 0 7 P7 3 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 PE

(Start Eingabe Folgeprogramm)

MKK-Variante:

Eingabe: P6 0 3 P6 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 PE

und Eingabe von neuen Programmkarten mit Start +

5. Funktionsprüfung Lochbandstanzer (nur LB-Variante)

5.1. Selektor 1 einrasten

5.2. Selektor 4 einrasten

5.3. Eingabe: Kanal-Nummer
Start +
LS : 1 (OOOOL)

5.4. Eingabe: Anzahl Blöcke (3)
Start +
LS : 2 (OOOLO)

5.5. Gestanztes Lochband mit Muster vergleichen

5.6. Unterbrechung:
Eingabe: P6 0 0 0 P3 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 PE
(Sprung in Programmgrundstellung - Punkt 5.1)
Bei vom Lochbandstanzer festgestellten Stanzfehlern wird automatisch die Programmgrundstellung (Punkt 5.1.) erreicht.

5.7. Sämtliche Selektoren löschen

5.8. Fortsetzung:
- Wiederholung ab Punkt 5.1. möglich
- zum nächsten Teil - LBL Fortsetzung an Punkt 6.1.
  - LKS Fortsetzung an Punkt 7.1.
  - LKL Fortsetzung an Punkt 8.1.
- Beendigung der Prüfung der LB/LK-Peripherie:
Eingabe: P6 0 7 P7 3 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 PE
(Start Eingabe Folgeprogramm = GPS)

6. Funktionsprüfung Lochbandleser (nur LB-Variante)

6.1. Lochband zeichengenau zwischen letzten Zeichen des 1. Blockes = Blockmarke (12/1) und dem ersten Zeichen des Blockes = NUL (0/0) einlegen.

Lesestelle

6.2. Selektor 1 einrasten

6.3. Selektor 2 einrasten

6.4. Selektor 6 einrasten, wenn ohne Kontrolldruck gearbeitet werden soll

6.5. Eingabe: Kanal-Nummer

Start +

LS : 1 (0000L)

6.6. Eingabe: Anzahl der Blöcke (2)

Start +

LS : 2 (000L0)

6.7. Unterbrechung:

Eingabe: P6 0 0 0 P3 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 PE

(Sprung in die Programmgrundstellung - Punkt 6.1.)

Bei Lesefehlern stoppt das Programm - der Datenträger ist speziell auf zeichengerechtes Einlegen zu kontrollieren.

nach Start +

erfolgt entsprechender Kontrollausdruck und Fortsetzung des Programmablaufs

6.8. Sämtliche Selektoren löschen

6.9. Fortsetzung:

- Wiederholung ab Punkt 6.1. möglich
- zum nächsten Teil - LBS Fortsetzung an Punkt 5.1.
  - LKS Fortsetzung an Punkt 7.1.
  - LKL Fortsetzung an Punkt 8.1.
- Beendigung der Prüfung der LB/LK-Peripherie:

Eingabe: P6 0 7 P7 3 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 PE

(Start Eingabe Folgeprogramm = GPS)

6.10. Kennzeichnungen von Unterbrechungen bei der Prüfung sind:

LS 4 = SBW (Bandende) ein
Druck G = Gruppenmarke fehlt
Druck S = Storno fehlt bei ESM
Druck I = Irrungsmarke fehlt bei ESM
Druck A = Satzmarke 3 fehlt
Druck T = Storno fehlt bei ESN
Druck M = Irrungsmarke fehlt bei ESN
Druck F = Selektor F eingeschaltet
Druck E = Endemarke fehlt
Druck Ø = Paritätsfehler nicht erkannt
Druck B = Satzmarke 2 fehlt
Druck K = Kapazitätsüberschreitung
Druck L = Blockmarke fehlt
Druck U = Selektor ≠ (Vergleich stimmt nicht)
(z.B. falsche Stelle eingelegt)

7. Funktionsprüfung Lochkartenstanzer (nur LB-Variante)

7.1. Selektor 4 einrasten
7.2. Selektor 3 einrasten (bei KOM 3)
7.3. Selektor 5 einrasten (bei KOM 5)
7.4. Eingabe: Kanal-Nummer
Start +
LS : 1 (OOOOL)
7.5. Eingabe: Anzahl der Kartensätze (2)
Start +
LS : 2 (OOOLO)
7.6. Gestanzte Lochkarten mit den Mustern vergleichen
7.7. Unterbrechung:
Eingabe: P6 0 0 0 P3 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 PE
(Sprung in Programmgrundstellung - Punkt 7.1.)
7.8. Sämtliche Selektoren löschen
7.9. Fortsetzung:
- Wiederholung ab Punkt 7.1. möglich
- zum nächsten Teil - LKL Fortsetzung an Punkt 8.1.
- LBS Fortsetzung an Punkt 5.1.
- LBL Fortsetzung an Punkt 6.1.
- Beendigung der Prüfung der LB/LK-Peripherie:
Eingabe: P6 0 7 P7 3 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 PE
(Start Eingabe Folgeprogramm = GPS)

8. Funktionsprüfung Lochkartenleser (nur LB-Variante)

8.1. Lochkartensätze einlegen
- richtige Reihenfolge pro Satz beachten! -
8.2. Selektor 2 einrasten
8.3. Selektor 3 einrasten (bei KOM 3)
8.4. Selektor 5 einrasten (bei KOM 5)
8.5. Selektor 6 einrasten, wenn ohne Kontrolldruck gearbeitet werden soll
8.6. Eingabe: Kanal-Nummer
Start +
LS : 1 (OOOOL)

8.7. Eingabe: Anzahl der Kartensätze (2)
Start +
LS : 2 (OOOLO)

8.8. Unterbrechung:
Eingabe: P6 0 0 0 P3 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 PE
(Sprung in die Programmgrundstellung - Punkt 8.1.)
Bei Lesefehlern stoppt das Programm - Datenträger kontrollieren -
nach Start +
erfolgt entsprechender Kontrollausdruck und Fortsetzung des Programmablaufes

8.9. Sämtliche Selektoren löschen

8.10. Fortsetzung:
- Wiederholung ab Punkt 8.1. möglich
- zum nächsten Teil - LKS Fortsetzung an Punkt 7.1.
  - LBS Fortsetzung an Punkt 5.1.
  - LBL Fortsetzung an Punkt 6.1.
- Beendigung der Prüfung der LB/LK-Peripherie:
  Eingabe: P6 0 7 P7 3 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 PE
  (Start Eingabe Folgeprogramm - GPS)

9. Funktionsprüfung Kassetten-Magnetband-Gerät (LB- und MKK-Variante)

9.0. Eingabe des Programmbandes bzw. der Programmkarten
Start +

9.1. Magnetband einlegen, Laufwerk einschalten (Kippschalter oben), Betriebsbereitschaft herstellen (Drehschalter), Laufwerk ausschalten (Kippschalter unten)

9.2. Selektoren 3, 4, 6 einrasten

9.3. Eingabe: 2, Start A +
LS: 1 (OOOOL)
(Kontrolle der programmierten Laufwerk-Einschaltung: Kontrollampe leuchtet)

9.4. Eingabe: 863 059 203 691 000, Start +

LS: 2 (OOOLO)

(Automatisches Aufzeichnen, Zurücksetzen, Wiedergeben, Prüfen Kontrolldruck bei Fehler)

Fehlerausdruck:

linkes Walzenteil

1	2
Block-Anzahl und Nr.	Ist-Wert
	3
	Soll-Wert

rechtes Walzenteil

4	5	6
Block-Anzahl und Nr.	Selektionsmarken-Block (vorhergehender Block)	Daten-Block (vorhergeh. Block)
	7	8
	Selektionsmarken-Block (Fehler-Block)	Daten-Block (Fehler-Block)

Bei 50 fehlerhaften Aufzeichnungs-Versuchen mit einem Block erfolgt Abbruch und Kontrolldruck:

000 000 000 000 050 0 A

Die Fortsetzung ist ab 9.1. möglich

Bei 50 fehlerhaften Eingaben mit einem Block erfolgt Kontrolldruck:

000 000 000 000 050 0

Das Programm wird automatisch fortgesetzt (Prüfen der fehlerhaften Eingabe).

9.5. Abbruch durch Selektor 2 bei MB-Eingabe (Kontrollsummendruck)

KMBG-Prüfung:

Druck: 1	2	3	4	5	6
		Anzahl Rücksetzungen bei:			
Letzter Kontrollwert	0	Ausgabe Sel.-Mark. Blöcken	Ausgabe Daten-Blöcken	Eingabe Daten-Blöcken	Anzahl d. falschen Datenworte
z.B.:					
5=1763?844648260	0	X	X	X	X

9.6. Laufwerk einschalten (Kippschalter oben)

9.7. Magnetband zurückspulen durch Drehschalter am KMBG

9.8. Start +

LS: 4 (OOLOO)

9.9. Programm-Grundstellung:

LB-Variante:

P6 0 0 1 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 PE

MKK-Variante:

P6 0 0 8 P6 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 PE

9.10. Fortsetzung:

- Wiederholung ist ab Punkt 9.1. möglich
- zum nächsten Programm

LB-Variante:

Eingabe des Folgeprogramm-Lochbandes mit Start +

MKK-Variante:

Eingabe von neuen Programmkarten mit Start +

10. Magnetband-Prüfung (KMBG) (LB- und MKK-Variante)

Das Prüfprogramm zur Magnetband-Prüfung ist ein selbständiges Programmteil des Kontrollprogrammes und kann unabhängig von der Prüfung des Gerätes verwendet werden.

10.1. Magnetband einlegen, Laufwerk einschalten (Kippschalter oben), Betriebsbereitschaft herstellen (Drehschalter)

10.2. Selektoren 1, 3, 5 einrasten

10.3. Eingabe: P7/P7, Start + (Bei 256-Worten-KSP Eingabe nur 5/0) (bei MKK-Variante und 256-Wort-KSP Eingabe nur 3/0)

LS: 1 (0000L)

(Automatisches Aufzeichnen bis Bandende-Vorwarnung, der vorzeitige Abbruch ist durch Selektor 2 möglich)

Bei 50 fehlerhaften Aufzeichnungsversuchen mit einem Block erfolgt Abbruch und Kontrolldruck:

000 000 000 000 050 0 A

Die Fortsetzung ist ab 10.1. möglich

10.4. Magnetband zurückspulen durch Drehschalter am KMBG

10.5. Magnetband entnehmen

10.6. Magnetband einlegen, Betriebsbereitschaft herstellen (Drehschalter)

10.7. Selektor Storno drücken (nur bei Prüfung Bandende-Marke)

10.8. Start +

LS: 4 (OOLOO)

(Automatisches Wiedergeben und Prüfen bis Bandende, Kontrolldruck bei Fehler)

Bei 50 fehlerhaften Eingaben mit einem Block erfolgt Kontrolldruck 000 000 000 000 050 0

Das Programm wird automatisch fortgesetzt (Prüfen der fehlerhaften Eingabe)

10.9. Nur bei eingeschaltetem Selektor Storno (Prüfung Bandende-Marke), nachdem Programm-Stop erreicht ist:

Start + (Lampe Störung leuchtet)

LS: 17 (LOOOL)

Start 2

Laufwerk ausschalten (Kippschalter unten) Löschung kontrollieren

Start + (Lampe Störung leuchtet)

LS: 18 (LOOLO)

Start 2 Laufwerk-Löschung kontrollieren

Start + (Lampe Störung leuchtet)

LS: 19 (LOOLL)

Start 2 Laufwerk-Löschung kontrollieren

Start + (Lampe Störung leuchtet)

LS: 20 (LOLOO)

Start 2 Laufwerk-Löschung kontrollieren

Start + (Lampe Störung leuchtet)

LS: 21 (LOLOL)

Start 2 Laufwerk-Löschung kontrollieren

Laufwerk einschalten (Kippschalter oben)

Start +

LS: 22 (LOLLO)

10.10. Kontrollsummendruck automatisch

Bandprüfung:

Druck:

1	2	3	4	5	6
Letzter Kontrollwert	Block-Anzahl	Anzahl Rücksetzungen bei: Ausgabe Sel.-Mark. Blöcken	Ausgabe Daten-Blöcken	Eingabe Daten-Blöcken	Anzahl d. falschen Datenworte
??? ??? ??? ??? 037 0	60	0	X	X	X

10.11. Magnetband zurückspulen durch Drehschalter am KMBG

10.12. Start +

LS: 4 (OOLOO)

10.13. Programmgrundstellung:

LB-Variante:

P6 0 4 1 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 PE

MKK-Variante:

P6 0 0 8 P6 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 PE

10.14. Fortsetzung:

- Wiederholung ist ab 10.1. möglich
- zum nächsten Programm

P6 0 3 P6 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 PE

LB-Variante:

Eingabe des Folgeprogramm-Lochbandes mit Start +

MKK-Variante:

Eingabe von neuen Programmkarten mit Start +

robotron

VEB Robotron
Buchungsmaschinenwerk
Karl-Marx-Stadt
DDR · Karl-Marx-Stadt
Annaberger Straße 93

Exporteur:
Robotron - Export/Import
Volkseigener
Außenhandelsbetrieb
der Deutschen
Demokratischen Republik
DDR · 108 Berlin
Friedrichstraße 61

V-20-15 2 Kv 1350/80 936